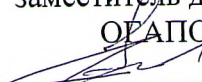


**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВАЛУЙСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ»**

Согласовано:
заместитель директора по УМР
ОГАПОУ «ВИТ»

Рябинин А.Н.

**КОМПЛЕКТ
КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ
СРЕДСТВ**

по ПМ.01

Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ

по профессии СПО

**15.01.20 Слесарь по контрольно – измерительным приборам и
автоматике**

г. Валуйки

Содержание

№п/п	Наименование	Стр.
1	Общие положения	4
2	Материалы заданий для тестов по МДК.01.01 «Технология слесарных и слесарно-сборочных работ» для проведения промежуточной аттестации	5
3	Пакет экзаменатора	

Общие положения

Результатом освоения МДК.01.01 «Технология слесарных и слесарно-сборочных работ» является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности 15.01.20 «Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике» и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения в целом.

Формой аттестации по МДК.01.01 «Технология слесарных и слесарно-сборочных работ» является дифференцированный зачёт. Итогом дифференцированного зачёта является однозначное решение: «общепрофессиональная дисциплина освоена / не освоена».

Дифференцированный зачет по МДК.01.01
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ.
Профессия: 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Ф.И.О. обучающегося _____

Преподаватель Коваленко Е.А. _____

Оценка _____

Вариант 1

1. Слесарное дело – это ...

- а) ремесло, состоящее в умении обрабатывать древесину при помощи механизированных инструментов
- б) ремесло, состоящее в умении обрабатывать металл в холодном состоянии при помощи ручных слесарных инструментов (молотка, зубила, напильника, ножовки и др.).
- в) специально разработанная система норм и правил по обслуживанию технологического оборудования

2. Пайка твердыми припоями обеспечивает...

- а) значительно меньшую разность температур;
- б) более прочное соединение спаиваемых частей заготовки;
- в) определенный зазор между соединяемыми деталями.

3. Электроизмерительные приборы различаются по:

- а) по роду измеряемой величины;
- б) по цвету металла;
- в) по степени точности;
- г) по принципу действия;
- д) по способу получения отсчета;
- е) по времени измерения.

4. По принципу действия приборы подразделяются на

- а) магнитоэлектрические; электромагнитные; электродинамические (ферромагнитные); индукционные;
- б) магнитоэлектрические; электродуговые; крутопадающие;
- в) синхронные; ферритные; кульбитные.

5. Буква М означает

- а) нормальные элементы;
- б) Э — электромагнитные приборы;
- в) при определённых условиях – можно.

6. Контрольные кабели используются для ...

- а) соединения крупных элементов;
- б) разъединения припусков;
- в) соединения удаленных элементов автоматических схем, аппаратов, приводов, щитов и пультов автоматики, в цепях переменного и постоянного тока.

7. На рабочем месте слесарь выполняет ...

- а) операции, связанные с его профессией;
- б) операции, связанные с его индивидуальной деятельностью;
- в) операции, необходимые ему для удовлетворения собственных материальных интересов.

8. По окончании работы необходимо:

- а) очистить от стружки и грязи столешницу верстака и тиски;
- б) оставить весь инструмент на верстаке, чтобы потом его не искать;
- в) выключить индивидуальное освещение.

9. Во время работы необходимо:

- а) иметь на верстаке все инструменты ;
- б) возвращать использованный инструмент на исходное место;
- в) постоянно поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.

10. Электрическая сверлильная машина с угловой насадкой предназначена для ...

- а) сверления отверстий;
- б) сверления прямых отверстий;
- в) сверления отверстий в труднодоступных местах.

Дифференцированный зачет по МДК.01.01
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ.
Профессия: 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике.

Ф.И.О. обучающегося _____
Преподаватель Коваленко Е.А. _____
Оценка _____

Вариант 2

1. Что является целью слесарного дела ?

- а) Целью слесарного дела является ручное изготовление различных деталей, выполнение ремонтных и монтажных работ.
- б) Целью слесарного дела является автоматическая штамповка деталей.
- в) Целью слесарного дела является плавка деталей.

2. Назначение электрических счётчиков

- а) для измерения частоты колебаний электрического тока;
- б) для измерения потреблённой электроэнергии;
- в) для воспроизведения.

3. Буква М обозначает

- а) М--магнитоэлектрические приборы;
- б) М-- измерительные преобразователи;
- в) М-- вспомогательные измерительные устройства.

4. Печатный монтаж - ...

- а) способ соединения радиоэлементов без проводов.
- б) способ соединения;
- в) способ укрытия приборов.

5. Корпуса элементов должны располагаться...

- а) параллельно или перпендикулярно друг другу;
- б) в любом порядке;
- в) по радиусу окружности.

6. Измерение — это

- а) отсутствие сведений стандартов;
- б) нахождение значения физической величины опытным путем с помощью специальных технических средств;
- в) наибольшая и наименьшая величины.

7. Спецодежду следует ...

- а) вешивать на улице для проветривания;
- б) оставлять на рабочем месте, под рукой;

в) убирать в специально предназначенный для этой цели шкаф.

8. По окончании работы необходимо:

- а) очистить инструмент от стружки, протереть, уложить в футляры и убрать в ящики верстака;
- б) включить индивидуальное освещение;
- в) убрать с верстака неиспользованные материалы и заготовки, а также обработанные детали.

9. Во время работы необходимо:

- а) возвращать использованный инструмент на исходное место;
- б) постоянно поддерживать чистоту и порядок на рабочем месте.;;
- в) иметь на верстаке все инструменты.

10. У вертикально-сверлильных станков шпиндель расположен... вертикально.

- а) горизонтально;
- б) вертикально;
- в) под углом 45 градусов.

Дифференцированный зачет по МДК.01.01
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ.
Профессия: 15.01.20 Слесарь по контрольно-измерительным приборам и
автоматике.

ПРАВИЛЬНЫЕ ОТВЕТЫ

Номер вопроса	Ответ вариант1	Ответ вариант2
1	б	а
2	б	б
3	а, в, г, д	а
4	а	а
5	б	а
6	в	б
7	а	в
8	а,в	а,в
9	б,в	а,в
10	в	б

Преподаватель: _____ Коваленко Е.А.

Критерии оценки:

9-10 баллов – «5»

7-8 баллов – «4»

5-6 баллов - «3»

5 и менее «2»

Пакет экзаменатора

Ведомость для проведения дифференцированного зачёта

ОГАПОУ «Валуйский индустриальный техникум»

Ведомость промежуточной аттестации

Форма аттестации _____

По дисциплине _____

В группе _____ курса ___ семестр _____

Профессия _____

Преподаватель _____

№ п\п	Ф.И.О.	Номер билета, задание теста	Оценка
1			
2			
3			

«__» _____ 201 г. Преподаватель _____

Дифференцированный зачет

по МДК.01.01 «Технология слесарных и слесарно-сборочных работ»
Профессия: 15.01.20 «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике»

Ф.И.О.обучающегося _____

Преподаватель _____

Оценка _____

Преподаватель: _____

Список литературы

1. Адашкин А.М. Колесов Н. В. Современный режущий инструмент.- М.:ОИЦ «Академия»., 2012.
2. Покровский Б. С. Основы слесарного дела. Учебник -3 изд. перераб. – М. Издательский центр «Академия». 2012.
3. Покровский, Б.С. Сборник заданий по спецтехнологии для слесарей: учебное пособие для нач. проф. образования /Б.С.Покровский. - М.: Издательский центр Академия, 2012. -176 с
4. Покровский, Б.С. Слесарные работы: рабочая тетрадь / Б.С.Покровский. – М.: Изда-тельский центр Академия, 2013. - 96 с